



vetonit REP 05

Антикоррозионный адгезионный ремонтный состав

- Можно использовать в качестве адгезионного слоя перед нанесением ремонтного раствора
- Модифицирован полимерами
- Улучшает адгезию ремонтного раствора с арматурой и бетоном



НАЗНАЧЕНИЕ

- Применяется для антикоррозионной защиты очищенной арматуры при проведении ремонтных работ путем образования вокруг арматуры защитного щелочного слоя. Раствор также можно

использовать в качестве улучшающего адгезию слоя между старым бетоном и ремонтным раствором в тех случаях, когда поверхность бетонного основания недостаточно шероховатая.





ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Цвет	серый
Связующее	специальный цемент и полимеры
Заполнитель	природный песок
Максимальный размер фракции заполнителя, мм	0,63
Время использования с момента затворения водой, мин	20
Расход воды, л/5 кг	1,25–1,5
Прочность сцепления с основанием через 28 сут, МПа	1,5
Расход сухой смеси при слое 1 мм, кг/м ²	1,5–1,7
Выход растворной смеси из мешка 5 кг, л	3
Предел прочности при сжатии через 28 суток, МПа, не менее	25

*При обработке оснований расход материала зависит от качества и впитываемости поверхности.

**Перед нанесением следующего слоя убедитесь, что первый слой хорошо высох – образовавшаяся пленка не должна липнуть к рукам.

Фасовка: сухая смесь поставляется пластиковых мешках по 5 кг.

Хранение: мешки следует хранить на поддонах, не допуская их контакта с землей и предохраняя от воздействия влаги. Срок хранения в закрытых упаковках в сухих помещениях – около 18 месяцев с даты изготовления.



ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

Находящийся вокруг арматуры бетон удаляется, например, механически с помощью перфоратора, либо с помощью гидropескоструйной обработки. При механическом удалении перфоратором, последний слой необходимо снимать очень осторожно или, после механической обработки произвести гидropескоструйную обработку, чтобы удалить частично поврежденный поверхностный слой бетона. Бетон вокруг арматуры удаляется также и с задней стороны арматуры, чтобы и ее можно было обработать со всех сторон. В продольном направлении арматуры бетон удаляется примерно на 300 мм больше, чем покрытая коррозией площадь.

Арматура тщательно очищается от пыли и прочих, ослабляющих адгезию веществ. Арматура должна быть очищена как минимум до степени Sa 2 или St 2 (Степень очистки арматуры, очищенной с помощью гидropескоструйной обработки соответствует классу Sa 2). Перед обработкой арматура должна быть высушена. Бетонное основание должно быть абсорбирующим, очищенным от пыли и прочих, ослабляющих адгезию веществ. Бетонное основание тщательно увлажняется. Перед нанесением раствора поверхность должна быть матово-влажной, но способной к впитыванию.

ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАСТВОРА:

Мешок 5 кг сухой смеси смешивают механическим способом, например, дрелью с насадкой, с 1,25–1,5 л чистой воды. Замешивание происходит в два этапа: сначала в емкость для смешивания заливается минимальное количество воды, добавляется смесь и

перемешивается до однородной массы. После этого смеси дают выстояться примерно 5 минут, производится повторное перемешивание и при необходимости добавляется немного воды, для получения необходимой густоты раствора. Раствор пригоден для использования примерно в течение 20 минут, в зависимости от условий. Температуру воды для замешивания выбирают таким образом, чтобы температура готового раствора была выше +10 °С.

ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ

После очистки арматура высушивается и обрабатывается антикоррозионным раствором **vetonit REP 05**. Температура воздуха и основания должна быть выше +5 °С, во время проведения работ и в течение пяти суток после нее. Защита арматуры выполняется в два слоя:

- слой Антикоррозионного раствора **vetonit REP 05** толщиной примерно 1 мм наносится на очищенную арматуру. Обработка производится с помощью кисточки таким образом, чтобы арматура была полностью покрыта.
- вторая обработка выполняется после того, как первый достаточно высох, обычно через 4–24 часа в зависимости от условий высыхания.

После второй обработки, пазы арматуры должны быть почти полностью покрыты раствором. При обработке следует избегать попадания брызг от раствора **vetonit REP 05** на бетонное основание. Небольшие брызги можно распределить по основе щеткой, но высохшие брызги на большой площади следует удалить. Основные



8 800 234 01 31



www.vetonit.com



Присоединяйтесь к Vetonit в социальных сетях

vetonit
SAINT-GOBAIN

ремонтные работы начинаются после достаточного затвердевания раствора, нанесенного на арматуру, обычно не раньше, чем на следующий день.

При использовании раствора в качестве сцепляющего слоя, раствор наносится грубой щеткой на увлажненную бетонную поверхность таким образом, чтобы было обеспечено 100 % сцепление. Соответствующий ремонтный раствор **vetonit REP 25+** или REP 45 наносят на свеженанесенный раствор **vetonit REP 05** не дожидаясь его высыхания, методом «мокрым по мокрому».

ПОСЛЕДУЮЩИЙ УХОД

Обработанную арматуру защищают от слишком быстрого высыхания, особенно ее необходимо защищать от прямых солнечных лучей и ветра.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА

Рабочий инструмент и оборудование моют водой сразу после окончания работ.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

При работе необходимо использовать резиновые перчатки; избегать длительного контакта с кожей и глазами; при попадании в глаза промыть большим количеством воды.

ИНСТРУКЦИЯ ПО УТИЛИЗАЦИИ

Сухую смесь и затвердевший материал нужно утилизировать как строительные отходы. Материал нельзя спускать в канализацию. Бумажный мешок утилизировать как обычный мусор.



8 800 234 01 31



www.vetonit.com



Присоединяйтесь к Vetonit
в социальных сетях

vetonit
SAINT-GOBAIN